

A0020C (PHH) Page

- A “bottom up” demonstration of the A0020C (PHH) program.
- A display of the A0020C (PHH) program.

Bottom up demonstration of A0020C (PHH)

Clay> F-MAJOR~

Clay> G1

{ F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 }

Clay> G2

{ / C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 }

Clay> G3

{ F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 }

Clay> G4

{ / C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 }

Clay> G5

{ / C1 C2 \ Bb1 \ A2 \ G1 \ F2 / G1 / A2 }

Clay> G6

{ / C1 / D1 \ C1 C1 \ A1 / C2 \ Bb1 \ A.5 \ G.5 / A2 S2 }

Clay> G7

{ / Bb2 / C2 \ A1 / Bb2 \ A1 \ G2 \ F2 S1 }

Clay> CHUNK1

{ { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } }

Clay> CHUNK2

{ { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } }

Clay> PART1

{ { { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } } { { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } } }

Clay> PART2

{ { / C1 C2 \ Bb1 \ A2 \ G1 \ F2 / G1 / A2 } { / C1 / D1 \ C1 C1 \ A1 / C2 \ Bb1 \ A.5 \ G.5 / A2 S2 } { / Bb2 / C2 \ A1 / Bb2 \ A1 \ G2 \ F2 S1 } }

Clay> A0020C

{ F-MAJOR(1) { { { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } } { { F1 / A2 A1 / Bb2 Bb1 / C2 C2 S1 } { C1 C2 \ A1 / Bb2 / C1 \ A2 \ G1 \ F2 } } } { { / C1 C2 \ Bb1 \ A2 \ G1 \ F2 / G1 / A2 } { / C1 / D1 \ C1 C1 \ A1 / C2 \ Bb1 \ A.5 \ G.5 / A2 S2 } { / Bb2 / C2 \ A1 / Bb2 \ A1 \ G2 \ F2 S1 } } } F-MAJOR(1) }

Display of the A0020C (PHH) program

```
Meta> -DISPLAY(A0020C)
A0020C = F-MAJOR PART1 PART2
PART1 = CHUNK1 CHUNK2
CHUNK1 = G1 G2
G1 = P 2RP PL P RP PL P RP 2PL R 4LP
G2 = 4RP P PL 2LP P RP PL RP P 2LP PL LP P LP PL
CHUNK2 = G3 G4
G3 = P 2RP PL P RP PL P RP 2PL R 4LP
G4 = 4RP P PL 2LP P RP PL RP P 2LP PL LP P LP PL
PART2 = G5 G6 G7
G5 = 4RP P PL LP P LP PL LP P LP PL RP P RP PL 2LP
G6 = 4RP P RP P LP 2P 2LP P 2RP PL LP P LP PS LP PS RP PL RL 2LP
G7 = 3RP PL RP PL 2LP P RP PL LP P LP PL LP PL R
```