

FJ Page

- A “bottom up” demonstration of the FJ program.
- A display of the FJ program.

Bottom up demonstration of FJ

Clay> G-MAJOR~

Clay> G1
{ G1 / A1 / B1 \ G1 }

Clay> G2
{ G1 / A1 / B1 \ G1 }

Clay> G3
{ / B1 / C1 / D2 }

Clay> G4
{ / B1 / C1 / D2 }

Clay> G5
{ / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 }

Clay> G6
{ / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 }

Clay> G7
{ G1 \ D1 / G2 }

Clay> G8
{ G1 \ D1 / G2 }

Clay> PHRASE1
{ { G1 / A1 / B1 \ G1 } { G1 / A1 / B1 \ G1 } }

Clay> PHRASE2
{ { / B1 / C1 / D2 } { \ B1 / C1 / D2 } }

Clay> PHRASE3
{ { / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } { / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } }

Clay> PHRASE4
{ { G1 \ D1 / G2 } { G1 \ D1 / G2 } }

Clay> PART1
{ { { G1 / A1 / B1 \ G1 } { G1 / A1 / B1 \ G1 } } { { / B1 / C1 / D2 } { \ B1 / C1 / D2 } } }

Clay> PART2
{ { { / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } { / D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } } { { G1 \ D1 / G2 } { G1 \ D1 / G2 } } }

```
Clay> FJ
{ { { { G1 / A1 / B1 \ G1 } { G1 / A1 / B1 \ G1 } } { { / B1 / C1 / D2 } { \
B1 / C1 / D2 } } } { { { D.5 / E.25 \ D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } { / D.5 / E.25 \
D.5 \ C.5 \ B1 \ G1 } } { { G1 \ D1 / G2 } { G1 \ D1 / G2 } } } }
```

Display of the FJ program

```
Meta> -DISPLAY(FJ)
FJ = G-MAJOR PART1 PART2
PART1 = PHRASE1 PHRASE2
PHRASE1 = G1 G2
G1 = P RP P RP P 2LP P
G2 = P RP P RP P 2LP P
PHRASE2 = G3 G4
G3 = 2RP P RP P RP PL 4LP
PL >> X2 P S2
G4 = 2RP P RP P RP PL 4LP
PART2 = PHRASE3 PHRASE4
PHRASE3 = G5 G6
G5 = 4RP PS RP PSS LP PS LP PS LP P 2LP P
PS >> S2 P X2
PSS >> S2 PS X2
G6 = 4RP PS RP PSS LP PS LP PS LP P 2LP P
PHRASE4 = G7 G8
G7 = P 3LP P 3RP PL
G8 = P 3LP P 3RP PL
```